

Der Werkstoff 1.4845 ist ein austenitischer Stahl, der eine gute Hitzebeständigkeit und Festigkeit bei hohen Temperaturen aufweist. Die Zunderbeständigkeit beträgt an der Luft 1050°C (für höhere Temperaturen empfehlen wir den Werkstoff 1.4841). Diese Edelstahlgüte ist gut zum Schweißen, Schmieden sowie zur Kaltumformung geeignet.

Typische Anwendungsgebiete finden sich im Apparatebau, dem Ofenbau oder der chemischen Industrie.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Sonstige
≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

Spezifikationen

EN-Werkstoffnummer	1.4845
EN-Kurzname	X15CrNi25-21
EN-Norm	10095
AISI	310 S *
B.S.	310S24 *
JIS	SUS310 *
Gefügekategorie	Austinit

Physikalische Eigenschaften

Magnetisierbarkeit:	keine
Dichte(kg/dm ³)	7,9
Wärmeleitfähigkeit (bei bis 20°C)	15
Elektronischer Widerstand bei Raumtemperatur (in Ω mm ² /m)	0,85

Mögliche Anwendungsbereiche

Apparatebau
Automobilindustrie
Chemische Industrie
Erdölindustrie
Maschinenbau
Ofenbau
und mehr

Wärmebehandlung und Warmumformung

Lösungsglühen (Abkühlung durch Wasser)	1050-1150 °C
Warmumformung (Abkühlung durch Luft)	1150-800 °C

Schweißen

Der Werkstoff 1.4845 kann zu allen gängigen Schweißverfahren (mit Ausnahme des Gasschweißens) verwendet werden.

Hinweis: In geschweißtem Zustand weist der Werkstoff keine Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auf.

Wenn sie weitere Fragen zu diesem oder einem anderen Produkt haben, kontaktieren Sie bitte unsere Team unter 02263-9240-0 oder per email agst@agst.de

(* in Anlehnung an)

Bitte beachten Sie:

Die in diesem Werkstoffdatenblatt angegebenen Informationen wurden nach bestem Wissen erstellt und beruhen auf der vorliegenden Fassung der jeweilig relevanten Norm.
Für etwaige Fehler übernehmen wir keine Gewähr.